

Fauchage du chanvre en mode battu



*Graines de chanvre ([agrandir](#))
 En mode battu, les graines (chènevis), sont récoltées les premières.*

La récolte du chènevis



Transfert du chènevis en benne ([agrandir](#))

Le chènevis est une graine très fragile, qui s'oxyde rapidement. De plus, les inflorescences du chanvre contiennent beaucoup de petites feuilles qui se détachent au battage. Les réglages des machines doivent tenir compte de ces deux paramètres. Il est préconisé d'utiliser une faible vitesse de battage (400 à 500 tours par minute) et de procéder à un nettoyage des grilles énergique. Ces caractéristiques imposent que le chènevis soit séché dans les 6 heures suivant la récolte. Le non- respect de cette exigence conduit à un échauffement de la graine qui entraîne des pertes de qualité. Le chènevis conventionnel doit se trouver à moins de 9 % d'humidité. Selon les systèmes de récolte, le battage et la fauche se feront en un ou deux passages.

Battage et fauche en deux passages

Dans ce cas, la récolte peut s'effectuer avec des moissonneuses batteuses conventionnelles ou axiales. Le tablier de coupe doit être positionné juste au- dessous des inflorescences, le plus haut possible pour qu'un minimum de matière passe dans la machine. Comme pour la moisson des céréales, les volumes de paille importants réduisent la vitesse d'avancement et plus il y a de paille qui entre dans la machine plus les risques d'usure et de bourrage sont élevés.



1



2

1. Fauche de la paille en brins longs à la busatis suite à une moisson du chènevis ([agrandir](#)) 2. Fauche de la paille en brins courts à l'ensileuse modifiée avec un bec Kemper ([agrandir](#))

Une fois la moisson du chènevis réalisée, la paille peut être fauchée. Le matériel de fauche doit permettre de couper le chanvre écrasé par les roues de la moissonneuse et répondre aux exigences des transformateurs sur la taille des brins (longs ou courts). Pour des raisons pratiques, la faucheuse circulera préférentiellement en sens inverse de celui de la moissonneuse. Pour limiter l'écrasement de la paille par les roues de la moissonneuse, des diviseurs peuvent y être adaptés. Deux systèmes sont actuellement utilisés :

- la faucheuse à sections (photo 1 ci- dessus), le système conventionnel qui nécessite le moins d'investissements et peut être géré individuellement par les agriculteurs
- l'ensileuse modifiée équipée d'un bec Kemper (photo 2 ci- dessus). Cette deuxième solution, contrairement à la première, permet une récolte en brins courts mais entraîne des coûts de récolte très élevés pour les agriculteurs.

Battage et fauche en un seul passage

Deux types de machines combinées ont été développés dans différentes zones de production. Elles permettent, en un seul passage, la récolte du chènevis, la coupe de la paille en brins de longueur égale (autour de 50 cm) et son andainage. Mais l'investissement est lourd et implique une gestion collective de la récolte.



La moissonneuse modifiée avec un bec Kemper, mise au point par l'industriel de défibrage allemand BAFA, est souvent dédiée exclusivement à la récolte du chanvre car les modifications faites sont importantes. Son débit de chantier moyen est de 1,3 ha/ h. Cependant, toute la matière transitant à l'intérieur de la machine, des problèmes peuvent survenir dans les parcelles dont le rendement avoisine ou dépasse les 10 tonnes de matière sèche par hectare (réduction des débits de chantier, bourrages de matière). Par ailleurs des difficultés de triage et de propreté du chènevis peuvent être observés.



Un prototype de récolte double voie a été développé pour être adapté sur des moissonneuses- batteuses conventionnelles. Ce système permet des débits de chantiers de 4 ha/ h. Seules les extrémités des tiges passent dans la machine permettant un meilleur tri du chènevis et une meilleure adaptation sur les parcelles à fort potentiel de rendement.